T681

Aufsitz-Scheuersaugmaschine



Große Produktivität in einem kleinen Aufsitzgerät

Das kompakte Design, die intuitiven Bedienelemente und der große Display ermöglichen eine vielseitige Bedienung und sorgen für hervorragende Leistung und effiziente Reinigung. Die T681 ist ideal zum Reinigen großer Flächen wie im Einzelhandel, Krankenhäusern und Schulen geeignet.

Sorgenfreier Betrieb und Wartung mit optionalen Lithium-Ionen-Batterien.



Manövrierfähig und produktiv

Erreichen Sie viele Bereiche der Einrichtung, erledigen Sie mehr Reinigungsarbeiten mit einem kompakten Design und maximieren Sie die Produktivität mit einem breiten Scheuerkopf und einem Frischwassertank mit hoher Kapazität.



Einfache Bedienung

Einfache Inbetriebnahme und kurze Einarbeitungszeit durch Ein-Knopf-Reinigungsbetrieb mit einstellbaren Reinigungseinstellungen auf der großen, intuitiven Bedienungskonsole.



Chem-Dose–System

Erhöhen Sie die konstante Reinigungsleistung und reduzieren Sie die Reinigungskosten mit dem serienmäßig integrierten Chemikaliendosiersystem.

Innenleben der **T681**

1. **Leichtes Umschalten** zwischen mehreren Reinigungsfunktionen auf der intuitiven Bedienungskonsole.
2. **3-Stufiger Hochleistungs-Saugmotor zur** Rückführung von noch mehr Wasser.
3. **Erreichen von mehr** Flächen der Einrichtung mit hervorragender Rampensteigfähigkeit dank des starken Frontantriebsmotors.
4. **Reduzierung der Wartungszeit** durch einfachen Zugang zu den Wartungsbereichen dank abnehmbarer Blenden.
5. **Gleichmäßige Wasserrückführung dank** verschleißfestem, V-förmigem Abziehleistendesign und serienmäßigen Linatex® -Sauglippen.
6. **Einfaches, werkzeugloses** Bürstenwechselsystem.



T681 – Technische Daten

FUNKTION	TELLER	TELLER	WALZE
Arbeitsbreite	700 mm	850 mm	700 mm
Produktivität (pro Stunde) theoretisches Max.	4192 m^2/hr	5073 m^2/hr	4192 m^2/hr
Geschätzte Flächenleistung (pro Stunde)*	2574 m^2/hr	3157 m^2/hr	2574 m^2/hr
Schrubbgeschwindigkeit		6,0 km/h	
Absenken/Anheben von Schrubbkopf und Abziehleiste		Unabhängige Einsatzmittel	
Drehzahl Bürstenmotor	200 U/min		880 U/min
Bürsten-Anpressdruck	Von 10 bis 50 kg		Von 6 bis 23,5 kg
Fassungsvermögen des Frischwassertanks		100 l	
Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks		110 l	
Batterielaufzeit – max. Laufzeit in Std.**		3,5	
Batteriespannung	24 V (4 x 6)	24 V (4 x 6)	24 V (4 x 6)
Abmessungen (L x B x H)	1504 x 759 x 1200 mm	1504 x 909 x 1200 mm	1504 x 830 x1200 mm
Breite der Abziehleiste	940 mm	1089 mm	1089 mm
Gewicht (mit schwerster Batterie)	336 kg	353 kg	339 kg
Außenradius (Wand zu Wand)		1960 mm	
Maximaler Steigwinkel		16 %	
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)***		75 db	
Fassungsvermögen des Chemiedosierungstanks		5 l	

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
** Die geschätzte Flächenleistung wurde anhand der Praxisgeschwindigkeiten und des Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.*
*** Laufzeiten basieren auf kontinuierlichen Schrubbzeiten.*
**** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA*

T681 Lithium-Ionen Technische Daten

EIGENSCHAFT	SELBSTANGETRIEBENER TELLER			
Arbeitsbreite	700 mm		850 mm	
Produktivität (pro Stunde) theoretisches Max.	4192 m^2/hr		5073 m^2/hr	
Geschätzte Flächenleistung (pro Stunde)*	2574 m^2/hr		3157 m^2/hr	
Schrubbgeschwindigkeit	6,0 km/h			
Absenken/Anheben von Schrubbkopf und Abziehleiste	Unabhängige Einsatzmittel			
Drehzahl Bürstenmotor	200 U/min			
Bürsten-Anpressdruck	Von 10 bis 50 kg			
Fassungsvermögen des Frischwassertanks	100 l			
Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks	110 l			
Batterietyp	50 Ah Lithium-Ionen	90 Ah Lithium-Ionen	50 Ah Lithium-Ionen	90 Ah Lithium-Ionen
Typ des Ladegeräts	Externes Ladegerät			
Ladezeit des Akkus – max. Ladezeit Std.**	2 Std.			
Batterielaufzeit – max. Laufzeit in Std.**	2 Std.	3 Std.	2 Std.	3 Std.
Batteriespannung	27,8			
Abmessungen – (L x B x H)	1504 x 759 x 1200 mm		1504 x 909 x 1200 mm	
Breite der Abziehleiste	940 mm		1089 mm	
Gewicht (mit schwerster Batterie)	414		431	
Außenradius (Wand zu Wand)	1960 mm			
Maximaler Steigwinkel	16 %			
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)***	75 db			
Dosierung des Reinigungsmittels	Erhältliche Optionen			
Fassungsvermögen des Chemiedosierungstanks	5 l			

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
** Die geschätzte Flächenleistung wurde anhand der Praxisgeschwindigkeiten und des Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.*
*** Laufzeiten basieren auf kontinuierlichen Schrubbzeiten.*
**** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA*

Kontaktieren Sie uns telefonisch
unter **+49 (0) 2303 2580-0** oder per E-Mail über **de.info@tennantco.com**,
um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten.

*©2025 Das Tennant Company-Logo und andere Handelsmarken, die mit dem Symbol „®“ gekennzeichnet sind, sind eingetragene Handelsmarken von Tennant Company in den USA und/oder in anderen Ländern. Die Produkte der Tennant Company werden von Tochtergesellschaften der Tennant Company und Distributor*innen verkauft und betreut. Alle Rechte vorbehalten.*

Tennant Europe
tennant.de