# T391




## Mittelgroße handgeführte Scheuersaugmaschine

**Produktiv und komfortabel zu bedienen**
Erzielen Sie hohe Rendite mit einer mittelgroßen Scheuersaugmaschine mit breitem Scheuerkopf und großem Tank-Fassungsvermögen. Mit einfachem Bedienfeld, komfortabler Ergonomie und unkomplizierter Bedienung. Die tägliche Reinigung wird durch den großen Zugang zum Schmutzwassertank, den einfachen Bürsten–/Treibteller-Austausch durch Auf- und Abdrehen, sowie durch gelb markierte Wartungspunkte leicht gemacht. Perfekt für mittelgroße Einzelhandelsgeschäfte und Schulen.

### Erhältliche Technologien

Sorgenfreier Betrieb und Wartung mit optionalen Lithium-Ionen-Batterien.



**Produktivitätssteigerung**
Erzielen Sie im Vergleich zu kleineren Scheuersaugmaschinen mit breiter Reinigungsbahn und großem Fassungsvermögen des Frischwassertanks mehr Reinigungsleistung.




**Bequem und leicht zu manövrieren**
Die Gesundheit und Sicherheit des Bedieners wird durch die gute Manövrierbarkeit gewährleistet, und die einstellbaren Bedienelemente sorgen für maximalen Komfort.




**Nachhaltige Leistung**
Reduzieren Sie den Geräuschpegel und den Wasserverbrauch und verlängern Sie gleichzeitig die Betriebszeit mit dem ECO-Modus.

# Innenraum der **T391**

1. **Selbstnivellierender Schrubbkopf** für optimale Reinigungsleistung.
2. **Vereinfachte Bedienerschulung** mit einfach zu bedienenden vorprogrammierten Reinigungseinstellungen, Standard und ECO.
3. **Überwachen Sie hilfreiche Maschinen-informationen** auf dem intuitiven und großen LCD-Display.
4. **Einfache tägliche Wartung** durch die große Öffnung des Schmutzwassertanks, die vollen Zugang und Übersicht ermöglicht.
5. **Hervorragende Wasseraufnahme** durch einstellbare Abziehleiste und standardmäßige Linatex®-Sauglippen.
6. **Einfaches, werkzeugloses,** kontaktloses Bürsten–/Treibteller-Austauschsystem.




# **T391 –** Technische Daten

| FUNKTION | FAHRANTRIEB | FAHRANTRIEB | FAHRANTRIEB |
|---|---|---|---|
| Arbeitsbreite | 600 mm | | 700 mm |
| Produktivität (pro Stunde) theoretisches Max. | 2.697 $m^2$/h | | 3.142 $m^2$/h |
| Geschätzte Flächenleistung (pro Stunde)* | 1.818 $m^2$/h | | 2.147 $m^2$/h |
| Schrubbgeschwindigkeit | | 4,5 km/h | |
| Schrubbkopf heben/senken | Manuell mit Fußpedal | | Elektronisch durch Stellmotor |
| Drehzahl Polierteller | | 200 U/min | |
| Polierteller-Anpressdruck | 29 kg | | 35,4 kg |
| Fassungsvermögen des Frischwassertanks | | 70 l | |
| Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks | | 70 l | |
| Batterielaufzeit – max. Laufzeit in Std.** | | 3,5 Stunden | |
| Batteriespannung | | 24 V (2 x 12) | |
| Abmessungen (L x B x H) | 1279 x 653 x 1033 mm | | 1279 x 735 x 1033 mm |
| Breite der Abziehleiste | 815 mm | | 940 mm |
| Gewicht (mit schwerster Batterie) | 183 kg | | 187 kg |
| Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)*** | | 56 dB | |

*Änderungen der technischen Daten vorbehalten.*
** Die geschätzten Flächenleistungraten wurden anhand der Praxisgeschwindigkeiten und des Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.*
*** Laufzeiten basieren auf kontinuierlichen Schrubbzeiten.*
**** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA*

# **T391** Lithium-Ionen Technische Daten

| EIGENSCHAFT | FAHRANTRIEB | |
|---|---|---|
| Arbeitsbreite | 700 mm | |
| Produktivität (pro Stunde) theoretisches Max. | 3.142 $m^2$/h | |
| Geschätzte Flächenleistung (pro Stunde)* | 2.147 $m^2$/h | |
| Schrubbgeschwindigkeit | 4,5 km/h | |
| Schrubbkopf heben/senken | Manuell mit Fußpedal | |
| Drehzahl Bürstenmotor | 200 U/min | |
| Bürsten-Anpressdruck | 29 kg | |
| Fassungsvermögen des Frischwassertanks | 70 l | |
| Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks | 70 l | |
| Batterietyp | 50 Ah Lithium-Ionen | 90 Ah Lithium-Ionen |
| Typ des Ladegeräts | Externes Ladegerät | Integriertes Ladegerät |
| Ladezeit des Akkus – max. Ladezeit Std.** | 2 Std. | 7 Std. |
| Batterielaufzeit – max. Laufzeit in Std.** | 1 Std. 30 Min. | 2 Std. 30 Min. |
| Batteriespannung | 27,8 | |
| Abmessungen – (L x B x H) | 1279 x 735 x 1033 mm | |
| Breite der Abziehleiste | 940 mm | |
| Gewicht (mit schwerster Batterie) | 185 kg | |
| Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)*** | 56 dB | |
| Dosierung des Reinigungsmittels | Standard mit ec-H2O NanoClean®-Technologie | |

*Änderungen der technischen Daten vorbehalten.*
** Die geschätzten Flächenleistungraten wurden anhand der Praxisgeschwindigkeiten und des Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.*
*** Laufzeiten basieren auf kontinuierlichen Schrubbzeiten.*
**** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA*

Kontaktieren Sie uns telefonisch
unter **+49 (0) 2303 2580-0** oder per E-Mail über **de.info@tennantco.com**,
um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten.



*©2025 Das Tennant Company-Logo und andere Handelsmarken, die mit dem Symbol „®“ gekennzeichnet sind, sind eingetragene Handelsmarken von Tennant Company in den USA und/oder in anderen Ländern. Die Produkte der Tennant Company werden von Tochtergesellschaften der Tennant Company und Distributor*innen verkauft und betreut. Alle Rechte vorbehalten.*

**Tennant Europe**
tennant.de