

S20

Aufsitz-Kehrsaugmaschine

Die S20 von Tennant ist eine kompakte, mittelgroße Aufsitz-Kehrsaugmaschine mit hoher Leistung, die sich auch in engen Räumen präzise manövrieren lässt. Sie überzeugt durch effektive Reinigung im Innen- und Außenbereich, selbst in rauen Umgebungen. Innovative Technologien verlängern die Laufzeiten, erhöhen die Bedienersicherheit und vereinfachen die Wartung. Optional ist ein HEPA-Filtersystem zur Reduzierung von Feinstaub erhältlich.

Verfügbare Technologien

- Dreistufiges SweepMax®
- Optionales HEPA-Filtersystem

Produktivität im Fokus

1


4


2


5


3


6


1. **SweepMax® Stufe 1:** Hält groben Schmutz, Wasser und schweren Staub mit dem Perma-Filter™ der ersten Stufe im Auffangbehälter zurück.
2. **SweepMax® Stufe 2:** Entfernt Feinstaub und Feuchtigkeit, indem Sie diese mit dem zyklonischen Vorfilter der zweiten Stufe in den Behälter leiten.
3. **SweepMax® Stufe 3:** Filtert Submikron-Staubpartikel bis zu einer Größe von 0,5 Mikrometern mit einem Wirkungsgrad von 99 % mithilfe eines flammhemmenden Nanofaser-Kanisterfilters der dritten Stufe.
4. **Reduzieren Sie Ausfallzeiten und Wartungskosten,** indem Sie schnell auf das Herzstück des S20 zugreifen. Die Abdeckungen lassen sich werkzeuglos öffnen und sind leicht zugänglich.
5. **Hervorragende Sicht für den Fahrer,** serienmäßige Scheinwerfer und Rückleuchten, Hupentaste in der Mitte des Lenkrads.
6. **Erzielen Sie eine lange Lebensdauer der Maschine** dank des korrosionsbeständigen, robusten Duramer™-Behälters und der Verkleidungen der S20 Kehrsaugmaschine

Optionales Zubehör



Verkürzen Sie die Reinigungszeit mit optionalen **doppelten Seitenbürsten** und einem großen Kehrgutbehälter.



Erhöhen Sie die Sicherheit und den effektiven Betrieb unter härtesten Umgebungen mit einem optionalen **Fahrerschutzdach und Staubschutzschürzen.**

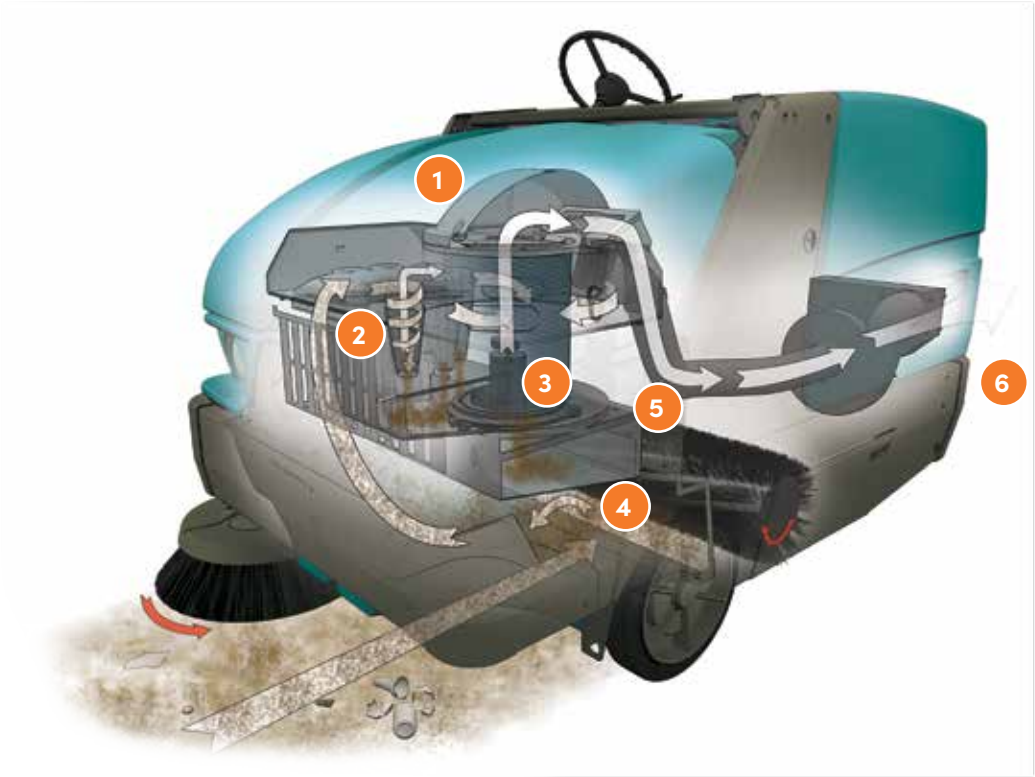


Reinigen Sie Gänge und enge Räume mit dem praktischen optionalen **Handsaugset.** .



Optionale **erhöhte Stoßfänger**, die vor versehentlichem Kontakt mit harten Gegenständen schützen.

Innenleben der **S20**



1. **Verbesserte Sicherheit des Bedieners** durch Thermo-Sentry™. Bei einem Anstieg der Temperatur im Kehrgutbehälter wird eine Warnung ausgelöst und der Luftstrom unterbrochen.
2. **Sorgen Sie** mit dem SweepMax®-System **für** eine **hervorragende** Luftfilterung und eine längere, bessere Trockenstaubkontrolle.
3. Einfache Filterreinigung durch gesteigerte Effizienz mit dem ShakeMax® 360® **Filterreinigungsmechanismus**, der tief in den Falten festsitzende Staubpartikel löst.
4. **Der spezielle Vakuumventilator und der eingebaute Schalldämpfer** sorgen für eine hervorragende Staubkontrolle, geringere Geräuschentwicklung und reduzierten Wartungsaufwand.
5. **Der Nanofaser-Trommelfilter** sorgt für eine hervorragende Staubabgabe bei niedrigerem Betriebsdruck und hält bis zu 3- bis 5-mal länger als Filter aus Papier, Zellulose oder synthetischen Mischmaterialien.
6. **Verlassen Sie sich auf langfristige Zuverlässigkeit** dank einer vollständig umlaufenden Stahlstoßstange mit einer T-Träger- Stahlkonstruktion, die für höhere Festigkeit und lange Lebensdauer ausgelegt ist.

S20 Technische Daten

KEHRSYSTEM	DIESEL / BENZIN / FLÜSSIGGAS	BATTERIE
Reinigungsbreite: Einzelne Seitenbürste | Doppelte Seitenbürste	1.270 mm | 1.575 mm	1.270 mm | 1.575 mm
Länge Hauptkehrwalze (zylindrisch)	910 mm	910 mm
Durchmesser der Seitenbürste	580 mm	580 mm
Volumenkapazität des Kehrgutbehälters	310 L | 319 L	310 L
Gewichtskapazität des Kehrgutbehälters	340 kg | 318 kg	340 kg
Kehrgutbehälter: Entleerungshöhe (variabel bis) I Entleerungsreichweite	1.525 mm | 355 mm	1.525 mm | 355 mm
STAUBKONTROLLSYSTEM		
Filtersystem: Stufe 1 | Stufe 2 | Stufe 3 (gefüllter Filterbehälter)	Perma-Filter™ | Zyklon-Vorfilter | 80 ft² / 7.4 m² Staubfilterung	
(eingefahrenes Filtermedium)	0,5 Mikrometer bei 99 % Wirkungsgrad	
Sauggebläse: Motor	1.12 kW	0,75 kW
Sauggebläse: Drehzahl	6.480 U/min	6.100 U/min
Sauggebläse: Durchmesser	230 mm	230 mm
ANTRIEBSSYSTEM		
Fahrgeschwindigkeit vorwärts (stufenlos einstellbar): 3-Rad	12.9 km/h	8.0 km/h
Fahrgeschwindigkeit rückwärts (stufenlos einstellbar)	4.8 km/h	4.8 km/h
Motor-Benzin Brutto-Spitzenleistung* | Tennant-geregelte Leistung	24.2 kW bei 3600 U/min | 18.5 kW bei 2500 U/min	-
Motor-LPG-Brutto-Spitzenleistung* | Tennant-geregelte Leistung	23.1 kW bei 3600 U/min | 18.3 kW bei 2500 U/min	-
Motor-Diesel: Brutto-Spitzenleistung* | Tennant-geregelte Leistung	14.2 kW bei 2500 U/min | 13.8 kW bei 2400 U/min	-
Steigfähigkeit: bei vollem Behälter I bei leerem Behälter	10° / 17.6% | 14° / 25%	7° / 14.1% | 9° / 17.6%
MASCHINENSPEZIFIKATIONEN		
Länge	2.090 mm	
Breite	1.230 mm	
Höhe mit Schutzdach | Ohne Schutzdach	2.085 mm | 1.260 mm	
(Netto, mit Standardbatterie)	1.110 kg	
Mindestwenderadius	2.415 mm	
GARANTIE		
Garantieinformationen erhalten Sie von Ihrem lokalen Tennant Experten		

*Gemäß SAE J1995
Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. Technische Daten basieren auf Standardmaschinenkonfigurationen ohne Sonderausstattung

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **+49 2303 2580-0** oder per E-Mail unter **de.info@tennantco.com**, um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten.

s20-brochure-de-de 06/26

© 2026 Tennant Company. Alle Rechte vorbehalten. Alle angegebenen Tennant-Marken und -Logos sind Eigentum der Tennant Company bzw. ihrer verbundenen Unternehmen oder Tochtergesellschaften. Marken und Logos Dritter sind Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer.

Tennant Deutschland
tennant.de