

CS16

Kompakte Scheuer-saugmaschine

Die CS16 ist eine kompakte, zuverlässige und benutzerfreundliche Scheuersaugmaschine, die effektive Reinigung in engen Bereichen ermöglicht. Ihr verständliches und ergonomisches Design garantiert einfache Bedienung. Die CS16 ist ideal für schwer zugängliche Bereiche wie in Krankenhäusern, Einzelhandelsgeschäften und Büros.



ECO Modus reduzierter Geräuschpegel und erhöhte Laufzeit.



Einfache Lagerung mit klappbarem Griff.



Tank- und Batteriezugang für einfache Entleerung und Batterietausch.

Innenleben der **CS16**

1. **Ermüdungsfreies Arbeiten** durch einen verstellbaren und komfortablen Griff für eine einfache Bedienung der Maschine
2. **3-stufiger Saugmotor** für hohe Leistung bei der Wasseraufnahme
3. **Hohe Reinigungsproduktivität** mit großen Tankkapazitäten und langen Betriebszeiten
4. **Hervorragende Absaugleistung** und gleichmäßige Wasseraufnahme durch die parabolische Form und Position der Abstreifleiste
5. **Bürstenabdeckung** aus robustem und flexiblem Material
6. **Einfaches, werkzeugloses und berührungsfreies** Bürstenwechselsystem



CS16 Technische Daten

FUNKTION	TECHNISCHE DATEN	
	Batteriebetrieb	**Kabelbetrieb**
Arbeitsbreite	350 mm	
Produktivität (pro Stunde) theoretisches Max	1.300 m^2	
Geschätzte Flächenleistung (pro Stunde)*	950 m^2	
Schrubbgeschwindigkeit	3,5 km/h	
Bürsten-/ Pad Drehzahl	140	
Bürsten-/ Pad Anpressdruck	25 kg	
Fassungsvermögen des Frischwassertanks	15 L	
Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks	16,5 L	
Batterielaufzeit Standard | Eco Modus – max. Laufzeit in Std.**	60 Minuten | 70 Minuten	unbegrenzt
Ladezeit	7 Std.	-
Batteriespannung	24 V	240 V
Abmessungen – L x B x H (Griff in aufrechter Position)	950 x 450 x 1.200 mm	
Abmessungen – L x B x H (Aufbewahrungsposition mit heruntergeklapptem Griff)	950 x 450 x 665 mm	
Gewicht (mit schwerster Batterie)	36 kg	37,5 kg
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)**	68 dBA | 66 dBA (ecomode)	70 dBa

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
** Laufzeiten basieren auf kontinuierlichen Schrubbzeiten.*
*** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA.*

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **+49(0)2303 2580-0** oder per E-Mail über **de.info@tennantco.com,** um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten.

cs16-brochure-de-de 5/25

© 2025 Das Logo der Gesellschaft und die anderen eingetragenen Marken mit dem Symbol „®" sind eingetragene Marken in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern. Die Produkte der Firma Tennant werden durch Vermittlung von Zweigniederlassungen der Gesellschaft Tennant und der Vertriebsstellen verkauft und gewartet/repariert. Alle Rechte vorbehalten.

TENNANT GmbH & Co. KG
tennant.de